



Capítulo IV
Resultados y Conclusiones

CAPITULO IV

RESULTADOS Y CONCLUSIONES

4.1 Resultados

En la Tabla 4.1, se compara el sistema Kanban antiguo con el funcionamiento después de implementar Water Spider.

Tabla 4.1 Comparaciones de los dos sistemas

Problema	Sistema Kanban antiguo	Sistema Kanban con Water spider	Comentarios
Paros de la línea de ensamble	4 paros de línea en promedio por día	Cero paros de línea	El problema se eliminó
Dificultades para encontrar los productos.	Se presenta el problema en una de cada 5 búsquedas.	Ningún problema para encontrar materiales	El problema se eliminó.
Proveedores	–	El proveedor se ve obligado a entregar los materiales en los contenedores que se usan en la línea	El abastecimiento es más rápido debido a que el Spider no necesita hacer cambios de contenedor.
Producción	103 piezas Promedio /Turno	117 Piezas promedio /turno	La producción aumentó un 20%
Abastecedor	Tarda en identificar	El spider tiene una	Se elimina el

	falta de material	ruta que debe cubrir de acuerdo a un itinerario	problema
Espacio de los contenedores en las mesas de trabajo.	Los contenedores estorban en la mesa de trabajo	Se colocaron los contenedores en estantes de gravedad.	Se aumentó el área de trabajo a 45cm. de la mesa de trabajo a los contenedores

4.2 Conclusiones y recomendaciones.

Implementar el método Water Spider logró eliminar el problema del abastecimiento a la línea de producción, eliminando por completo los paros. Con ello se logró aumentar la producción de ésta célula de manufactura.

Finalmente se sugiere tomar en cuenta las siguientes recomendaciones:

- 1) Conseguir un carrito de mayor capacidad para poder transportar todos los productos a las estaciones de trabajo.
- 2) Actualizar continuamente la información de los nuevos productos y catálogos, para fijar las nuevas rutas del *Spider*.
- 3) Aplicar el sistema *Water Spider* a las demás líneas de ensamble para un aumento de producción.